

# トランジスタ式溶接電源 Transistor Type

## 精密溶接の本命!

The Favorite of Precise Welding!

トランジスタ式溶接電源は極細線、微小部品の精密溶接に最適です。

Transistor type welding power supply is suitable for precise welding of superfine wires and micro components.

## MCW-700 & MCW-750



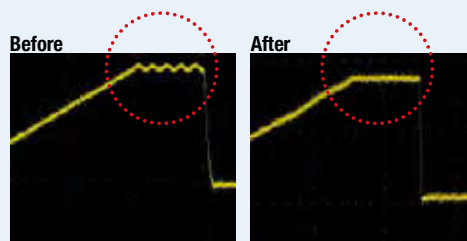
MCW-700

溶接波形が一目でわかる  
Real Time Welding Waveform Display

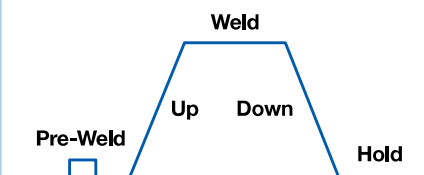


MCW-750

### PID調整 PID Adjustment



### 通電波形 Welding Waveform



- 高速リニア制御による安定した精密溶接
- 3制御モード：定電流、定電圧、定電力
- 高速溶接：5回／秒で生産性向上
- プレウェルド判定機能でスパークを防止
- V、I、W波形の同時グラフィック表示

- Consistent and precise welding by high speed linear control
- 3 control modes: constant current, voltage, and power
- High productivity by high speed welding : 5 shots / sec
- Pre-weld check function reduces spark problem
- Simultaneous graphic display of V, I and W waveform

項目	Items	MCW-700	MCW-750
最大制御電流	Maximum Current	500 A	1800 A
最大電圧	Maximum Voltage	2 V	4 V
定電流モード	Constant Current Mode	10 - 500 A (1 A Step)	10 - 1800 A (1 A Step)
定電圧モード	Constant Voltage Mode	0.001 - 2 V (1 mV Step)	0.01- 4 V (10 mV Step)
定電力モード	Constant Power Mode	10 - 500 W (1 W Step)	10 - 3600 W (1 W Step)
通電時間：UP	Weld Time: Up	0 - 999 x 0.01 ms or x 0.1 ms	
通電時間：Weld	Weld Time: Weld	0 - 999 x 0.01 ms or x 0.1 ms	
通電時間：Down	Weld Time: Down	0 - 999 x 0.01 ms or x 0.1 ms	
通電時間：Squeeze & Hold	Weld Time: Squeeze & Hold	9.99 s (Maximum)	
プレチェック	Pre-check	Resistance / Current	
溶接回数／秒	Shot / Sec	5 shots/sec, 500 W 2 ms	5 shots/sec, 3600 W 2 ms
電流、電圧、電力モニタ機能	Current, Voltage, Power Monitoring	Average / Peak	
波形表示	Display of Waveform	Current, Voltage, Power	
溶接条件	Number of Conditions	15	
通信機能	Interface	RS-232C, I/O, Analog output	
電源	Power Source	AC100 - 120 V (Option: AC200 - 240 V) 1φ	
外形寸法/質量	Dimension / Weight	W200 × D350 × H300 mm ≒20 kg	W200 × D350 × H400 mm ≒27 kg